

Инструкция по монтажу для специалиста

VIESSMANN

Vitogas 050

Тип **GS0A**

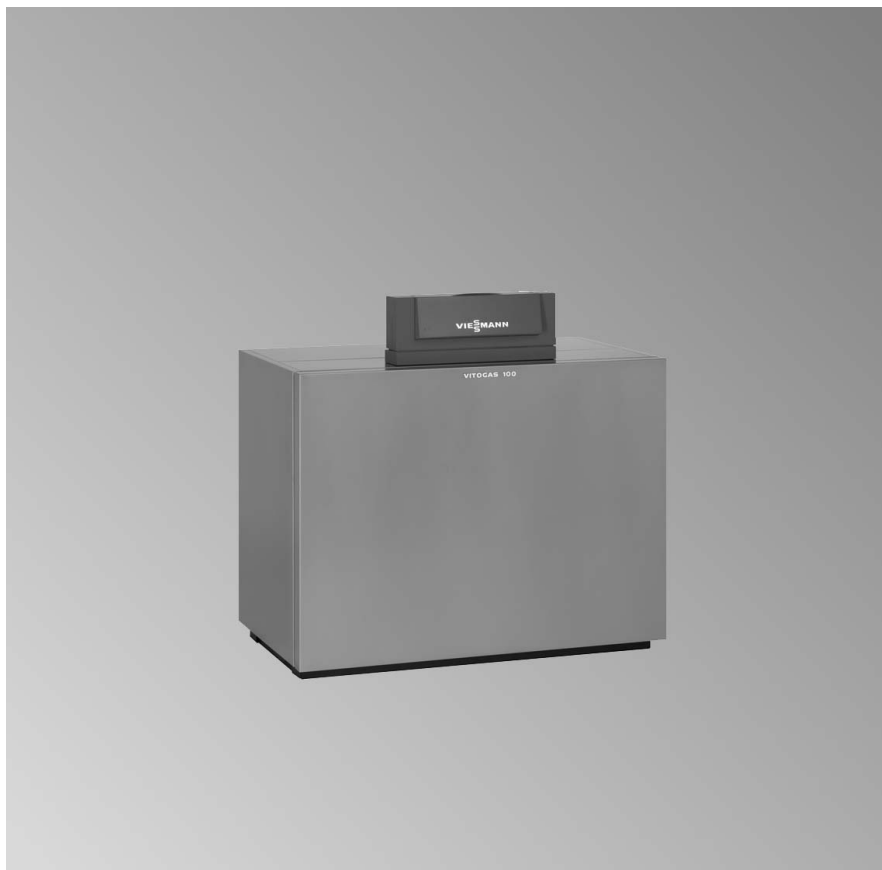
Номинальная тепловая мощность 72 - 140 кВт

Газовый водогрейный котел

Котловый блок отдельными сегментами



VITOGAS 050



Указания по технике безопасности



Во избежание опасностей, физического и материального ущерба просим строго придерживаться данных указаний по технике безопасности.

Пояснение указаний по технике безопасности

Указание

Сведения, которым предшествует слово "Указание", содержат дополнительную информацию.

Целевая группа

Данная инструкция предназначена исключительно для уполномоченных специалистов.

- Работы на газопроводке разрешается выполнять только специалистам по монтажу, имеющим на это допуск ответственного предприятия по газоснабжению.
- Электротехнические работы разрешается выполнять только специалистам-электрикам, уполномоченным на выполнение этих работ.

Предписания

При проведении работ должны соблюдаться

- законодательные предписания по охране труда,
- законодательные предписания по охране окружающей среды,

- требования организаций по страхованию от несчастных случаев на производстве,
- соответствующие правила техники безопасности по DIN, EN, DVGW, TRGI, TRF и VDE.
 - Ⓐ ÖNORM, EN, ÖVGW-TR Gas, ÖVGW-TRF и ÖVE
 - Ⓒ SEV, SUVA, SVGW, SVTI, SWKI и VKF

Работы на установке

- Выключить электропитание установки (например, на отдельном предохранителе или на главном выключателе) и проконтролировать отсутствие напряжения.
- Принять меры по предотвращению повторного включения установки.
- При использовании газового топлива закрыть запорный газовый кран и предохранить его от случайного открывания.

Оглавление

Подготовка монтажа

Информация об изделии	4
Подготовка к монтажу	4
■ Перед установкой котла	4
■ Минимальные расстояния	6

Последовательность монтажа

Монтаж котловых сегментов	7
Монтаж анкерных штанг	13
Монтаж подключений	15
Монтаж горелки	17

Информация об изделии

Vitogas 050, GS0A

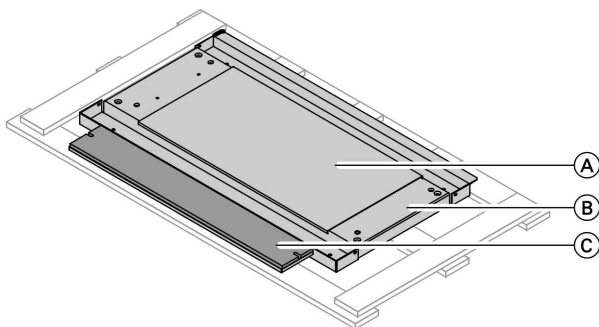
Номинальная тепловая мощность 72 - 140 кВт
Котловый блок отдельными сегментами.

Подготовка к монтажу

Перед установкой котла

- Котловые сегменты в состоянии при поставке зафиксированы пластмассовыми ниппелями. Они должны быть удалены и больше не потребуются.
- Все необходимые для сборки водогрейного котла детали находятся на поставленном поддоне.
- Котловые сегменты пронумерованы по возрастающей в соответствии с последовательностью монтажа.

Комплект поставки



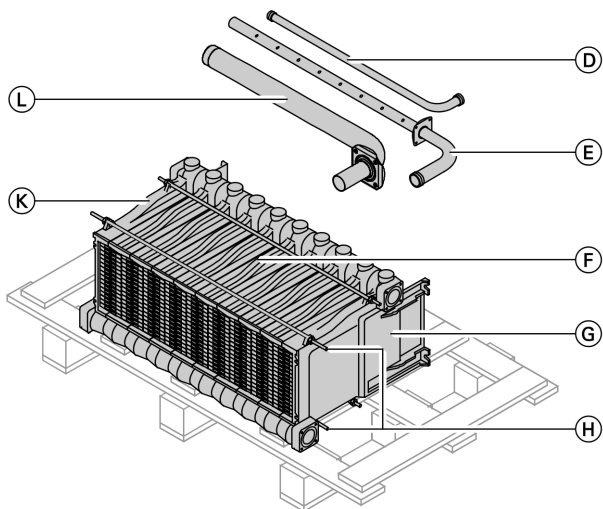
Верхняя часть поддона

Ⓐ Защитный лист основания

Ⓑ Нижний лист

Ⓒ Крышка камеры сгорания с теплоизоляционным матом

Подготовка к монтажу (продолжение)



Нижняя часть поддона

- Ⓓ Присоединительная газовая труба
- Ⓔ Рециркуляционная труба

Без рисунка

- Соединительные элементы с монтажным приспособлением (направляющей) в отдельной упаковке
- Фирменная табличка
- Манометр

- Ⓕ Центральные секции в соответствии с номинальной тепловой мощностью
- Ⓖ Правая боковая секция
- Ⓗ Анкерные штанги
- Ⓙ Левая боковая секция
- Ⓛ Подающая труба

Указание

Снять с нижнего листа и сохранить пакет с фирменной табличкой и манометр. После монтажа наклеить фирменную табличку сзади справа на верхний щиток. Вставить, уплотнив, манометр в подающую магистраль котлового контура.

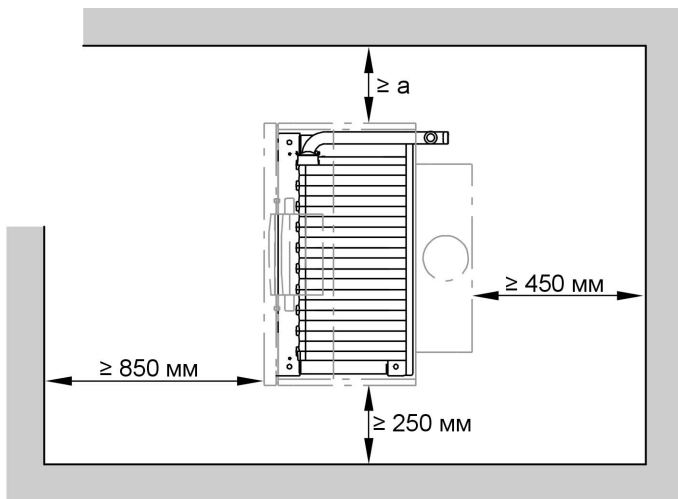
Подготовка к монтажу (продолжение)

Минимальные расстояния

Указание

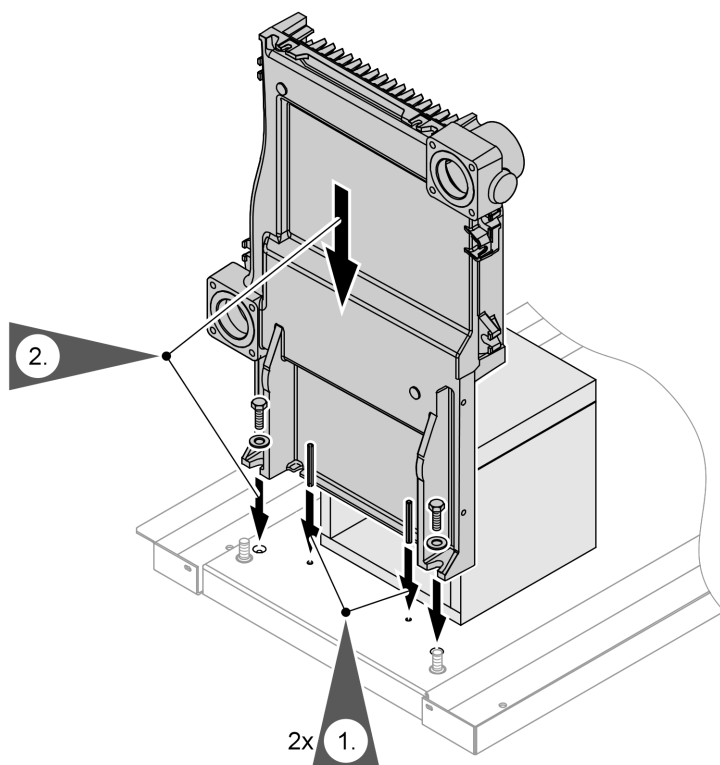
Для упрощения монтажа и технического обслуживания соблюдать указанные размеры. Размеры указаны относительно нижнего листа водогрейного котла.

Нижний лист для монтажа должен находиться на горизонтальном ровном основании.



Номиналь- ная тепловая мощность	кВт	72	84	96	108	120	132	140
a	мм	700	800	900	1000	1100	1200	1300

Монтаж котловых сегментов



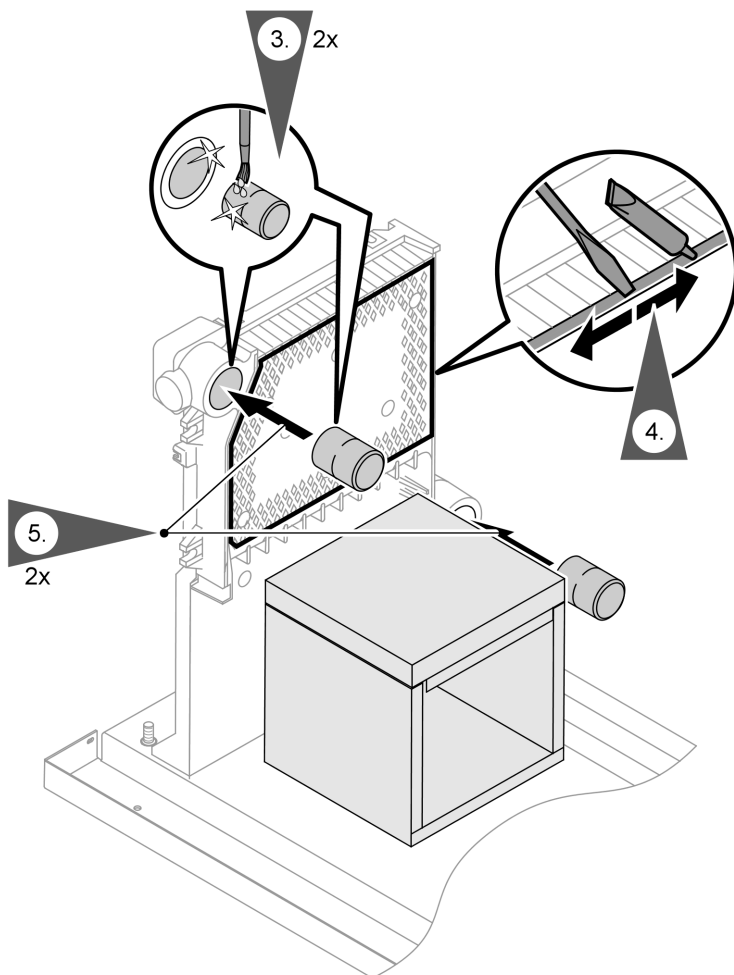
1. Вбить распорные штифты на нижнем листе в отверстия, не допуская перекаса.

2. Вставить левую боковую секцию до упора в распорные штифты на нижнем листе. Опереть боковой сегмент посредством монтажного приспособления и привинтить к нижнему листу.

Указание

Котловые сегменты пронумерованы по возрастающей в соответствии с последовательностью монтажа.

Монтаж котловых сегментов (продолжение)

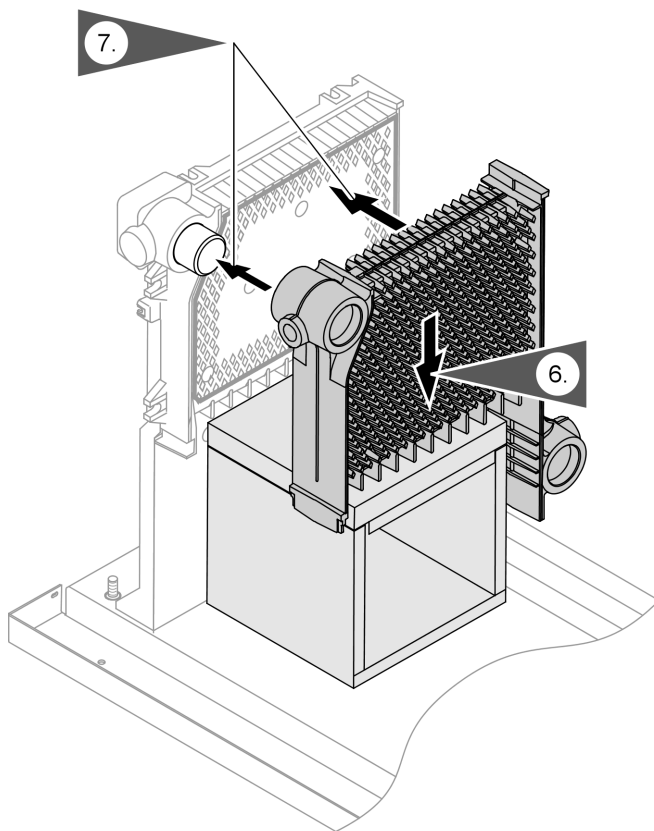


3. Очистить все втулки котловых сегментов и конусов, после чего смазать графитом на основе льняного масла.

4. Нанести имеющийся в комплекте герметик (Wezilit W1000) толстым слоем на уплотнительные поверхности котлового сегмента.

Монтаж котловых сегментов (продолжение)

5. Слегка забить конусы крест-накрест во втулки, не допуская перекоса.



6. Установить средний сегмент к направляющей на монтажное приспособление.

7. Равномерно надвинуть втулки среднего сегмента на конусы

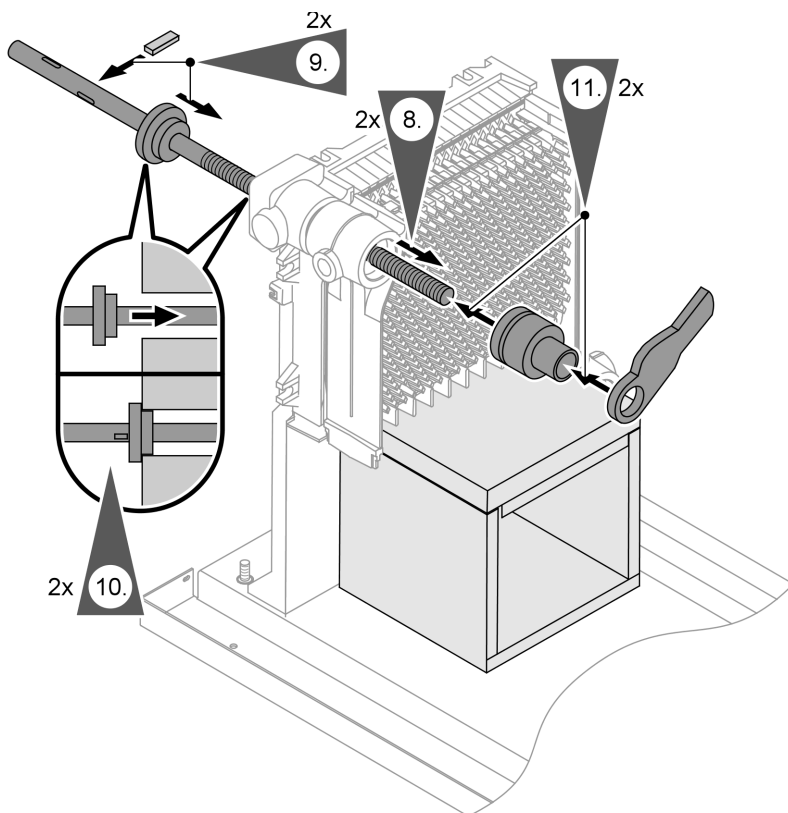


Монтаж котловых сегментов (продолжение)

бокового сегмента и слегка забить.

Указание

- При каждой опрессовке монтировать только один котловый сегмент, чтобы избежать неплотностей во втулочных соединениях.
- При опрессовке обеспечить параллельность котловых сегментов.
- Запрессовать котловые сегменты настолько, чтобы обеспечить прилегание втулок
- Ходовую резьбу прессового инструмента смазать имеющейся в комплекте смазкой.



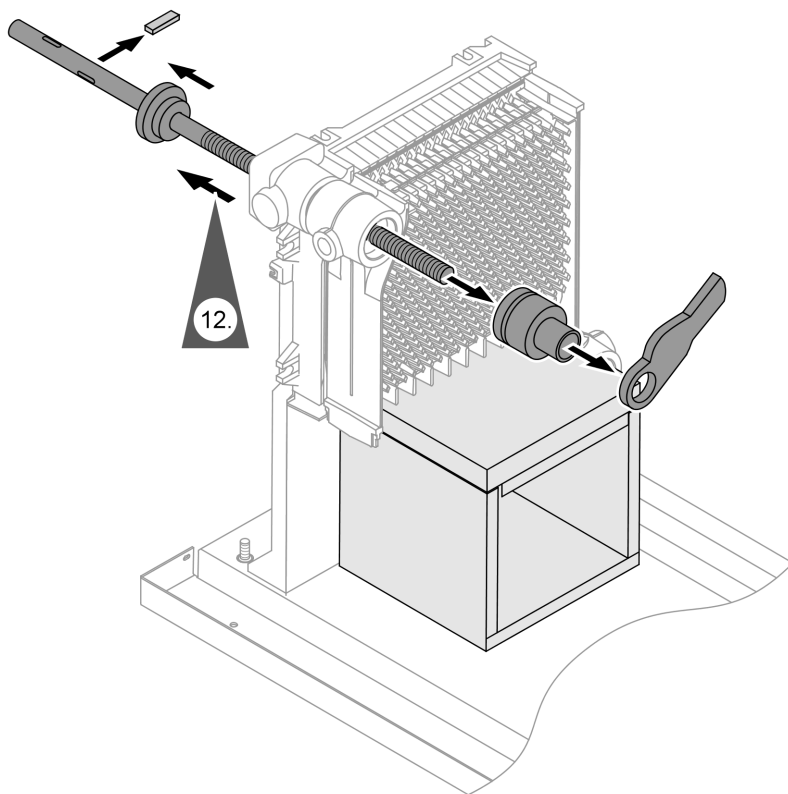
Монтаж котловых сегментов (продолжение)

8. Вставить по одному базовому элементу в верхнюю и нижнюю втулку
9. Насадить по одному прессовому фланцу на базовые элементы и закрепить стопорным клином.
10. Вставить выступ прессового фланца в отверстия левого бокового сегмента.
11. Навинтить ходовые гайки, установив при этом фланцы ходовых гаек **горизонтально** на уплотнительные поверхности. Равномерно затянуть ходовые гайки сверху и снизу.
12. Ослабить прессовый инструмент, снять стопорный клин и прессовый фланец и вынуть прессовый инструмент, подав вправо. Для монтажа других средних сегментов повторить этапы работ с 3 по 12.

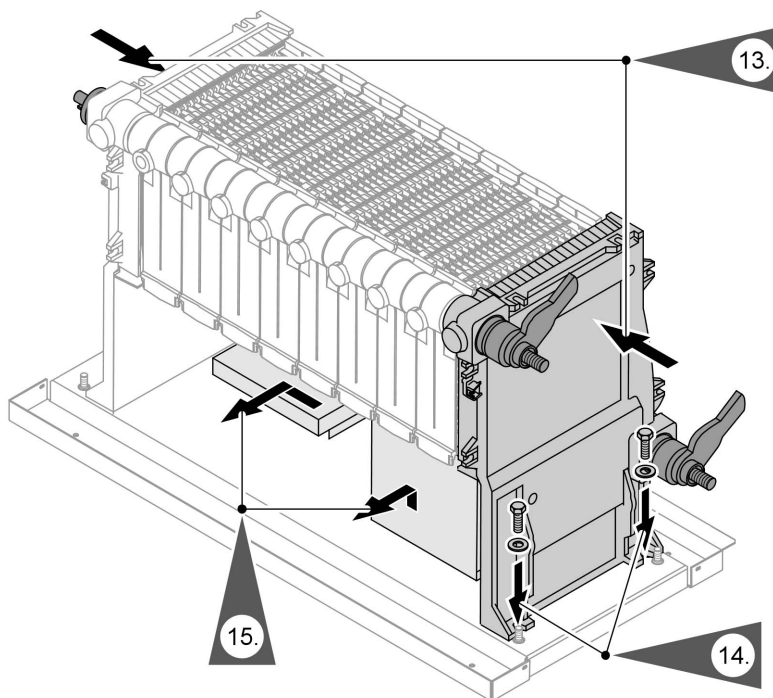
Указание

Установить на прессовый инструмент необходимые удлинители.

Монтаж котловых сегментов (продолжение)



Монтаж котловых сегментов (продолжение)



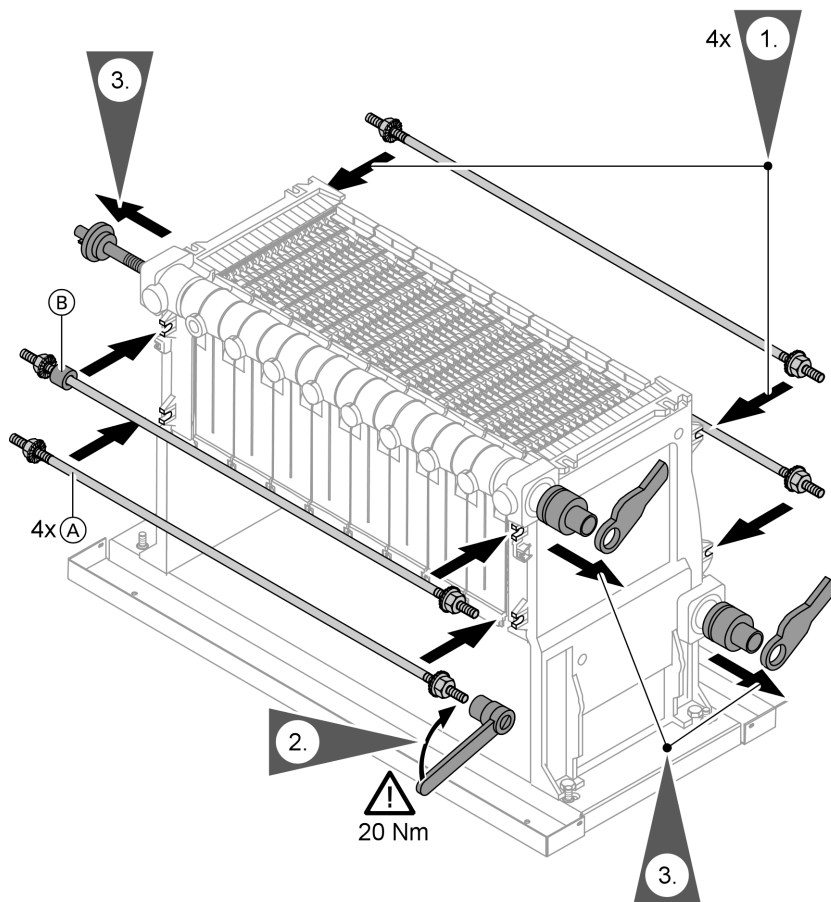
Указание

После запрессовки правого бокового сегмента прессовый инструмент **не ослаблять**.

Монтаж анкерных штанг

- Монтаж анкерных штанг производить только после того, как будет закончена запрессовка правого котлового сегмента.
- Насадить распорную втулку слева на переднюю верхнюю анкерную штангу.
- Котловые сегменты анкерными штангами **не** стягивать.
- Затянуть гайки с моментом **макс. 20 Нм**. Использовать динамометрический ключ (приложен к прессовому инструменту).

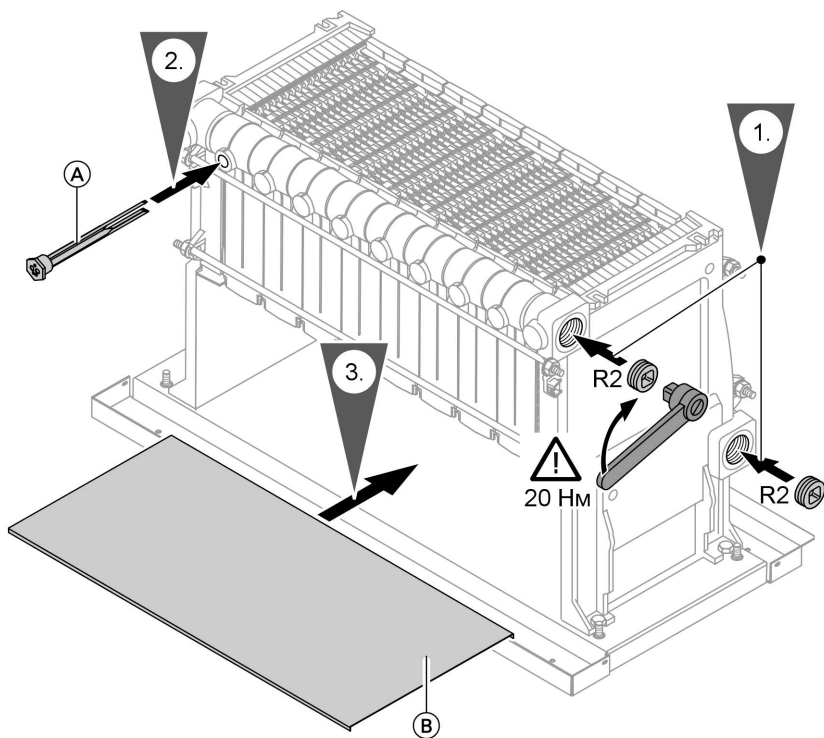
Монтаж анкерных штанг (продолжение)



Ⓐ Анкерные штанги

Ⓑ Распорная втулка, только слева на передней верхней анкерной штанге

Монтаж подключений



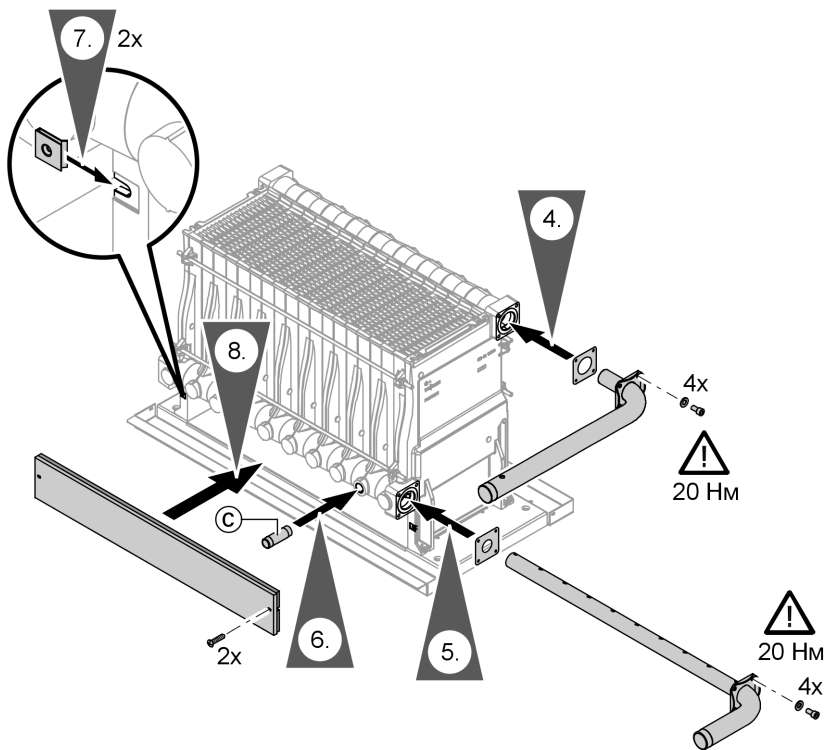
Ⓐ Вставить, **уплотнив**, погружную гильзу

Ⓑ Защитный лист основания

Указание

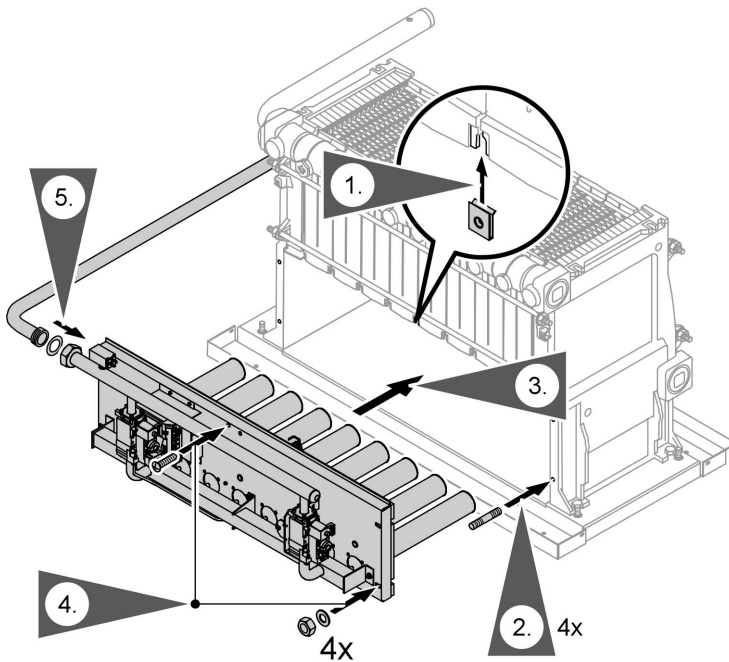
Четырехгранная насадка для трещотки свободного хода приложена к прессовому инструменту.

Монтаж подключений (продолжение)



- © Подсоединить сливную трубу, **уплотнив**, к резьбе R1 с задней стороны котла

Монтаж горелки



Установка и последующий монтаж
Инструкция по монтажу Vitogas 050



Спецификация деталей и первичный ввод в эксплуатацию
Инструкция по сервисному обслуживанию Vitogas 050



ТОВ "Віссманн"
вул.Димитрова, 5 корп. 10-А
03680, м.Київ, Україна
тел. +38 044 4619841
факс. +38 044 4619843

Представительство в г. Санкт-
Петербург
Ул. Возрождения, д. 4, офис 801-
803
Россия - 198097 Санкт-Петербург
Телефон: +7 / 812 /32 67 87 0
Телефакс: +7 / 812 /32 67 87 2

Представительство в г. Екате-
ринбург
Ул. Шаумяна, д. 83, офис 209
Россия - 620102 Екатеринбург
Телефон: +7 / 3432 /10 99 73
Телефакс: +7 / 3432 /12 21 05

Viessmann Werke GmbH&Co KG
Представительство в г. Москва
Ул. Вешних Вод, д. 14
Россия - 129337 Москва
Телефон: +7 / 495 / 77 58 283
Телефакс: +7 / 495 / 77 58 284
www.viessmann.com

5869 940 GUS Оставляем за собой право на технические изменения.

Отпечатано на экологически чистой бумаге,
отбеленной без добавления хлора.

